



Kvalita z Vysočiny

TEXT: Miroslav Lepeška FOTO: Vanad 2000 a.s.

Společnost Vanad nechce představovat jednotlivé pálicí stroje své značky, ale především přiblížit svůj pohled na obor dělení kovových materiálů autogenní a plazmovou technologií. Většina těch, kdo se v tomto oboru orientují, vědí, že jde o českou značku vysoce výkonných a přesných strojů vybavených v základu tím, co jiní výrobci dávají za příplatek, pokud to vůbec nabízejí.

Výrobce pálicích strojů z Vysočiny si nedělá ambice konkurovat cenou čínské produkci nebo naopak – soutěžit v klání o největší vyrobený stroj, na který navěsí nespočet autogenních hořáků, či kombinace plazmových hlav s vrtacími a frézovacími zařízeními. Cílem společnosti je nabídnout zákazníkům nové technologie a poslední poznatky výzkumu za ekonomicky přijatelných podmínek, jež jim umožní vhodně a s co nejnižšími náklady realizovat potřeby svých zákazníků. Zaměřuje se na dlouhodobé cíle a trvale udržitelný rozvoj ve světě dělení materiálů. Každý, kdo dělí kovové materiály, má jedinečné představy a požadavky, většinou i bohaté zkušenosti. Ale jsou zákazníci, kteří se s možnostmi novinek teprve seznamují a hledají vhodná řešení pro své výrobní programy. Se stroji Vanad je možné potkat se po celém světě. I přes velkou míru globalizace jsou potřeby a možnosti zákazníků ovlivněny místními podmínkami daného území, s tím, že některé místní vlivy přetrvávají jako důsledek přírodních zákonitostí.

Efektivní řešení

Technická řešení firmy Vanad vychází z principu maximálního využití vlastností materiálů, jejich technologie zpracování a invencí vývojářů. Pracovníci společnosti se snaží účelně využít zdroje již při návrhu, výrobě a montáži zařízení z pohledu dlouhodobě udržitelného rozvoje. Zákazník svým přístupem jejich myšlenku rozvíjí anebo ji může nevhodným provozem a údržbou popřít. Prostřednictvím zařízení firmy a díky svým schopnostem uživatel vytváří hodnotné produkty, z výnosů hradí náklady na pořízení a provoz. Pracovníci společnosti se setkávají se zákazníky, kteří této ekonomické stránce nevěnují dostatečnou pozornost a nevy-

hodnocují ji komplexně. Pomáhají zákazníkům pečlivě vyhodnocovat efektivitu a vhodně navrhnout řešení jejich potřeb.

**Nabízené řešení nenutí
zákazníka k výdajům
a investicím, přičemž by
jej nevyužil a neodpovídalo
by jeho potřebám.**

Dokážou ocenit, když zákazník pozná přednosti jejich výrobků a výhody pro něj plynoucí z jejich používání, i když na začátku výběru zařízení si jich nebyl plně vědom, nebo neměl dostatek informací.

Z praxe

Na některé otázky zákazníků odpovídají pracovníci z oddělení vývoje firmy Vanad: **Jakým způsobem se stroj ovládá?**

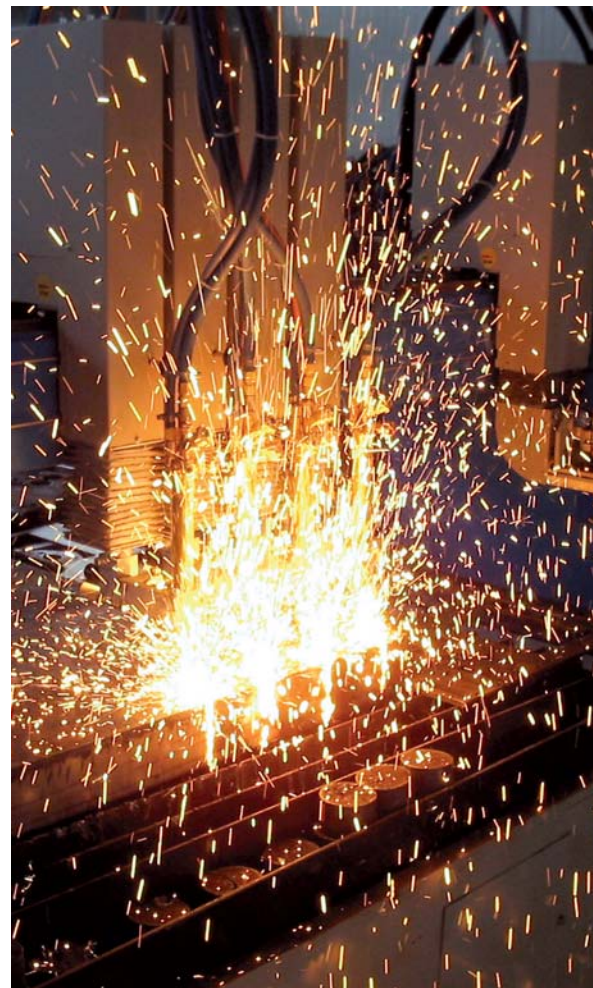
Stroj je ovládán přes dotykový display technologickou klávesnicí, obojí s krytím IP65, obojí jsou určeny do průmyslového prostředí. Výrobce B&R automation (Austria) garantuje vysokou životnost a spolehlivost všech dílů. Software (uživatelské prostředí) je připraven jak pro méně zkušeného operátora, který za pomoci přednastavených hodnot a intuitivního ovládání menu dosáhne optimálních výsledků, tak i pro zkušeného pracovníka, který má k dispozici velké množství volitelných hodnot, jež mu umožní dosáhnout špičkovou kvalitu.

Jak se připravují pálicí plány?

Používán je formát ISO kódu dle DIN 66024. Pálicí plány jsou připravovány na vzdáleném pracovišti. Důvodem je maximální využití stroje pro vlastní dělení materiálu. SW vybavení je součástí naší nabídky.

Jak nastavím technologii řezání?

Součástí ŘS jsou technologické tabulky



pro velké množství plazmových zdrojů a kyslíkových hořáků. Podle vybraného typu zdroje zvolí obsluha technologickou tabulku. Záměna technologie za jinou, například změna plazmového zdroje, je jednoduchý výběr z hodnot.

Mohu se po přerušení práce vrátit na původní místo a pokračovat v pálení?

Ano – to je v dnešní době samozřejmá věc. Důvodem může být zásah operátora, nebo například nenadálý výpadek elektrické energie. Naše stroje jsou schopny se vrátit na původní místo v programu v obou případech, což není standardem u všech pálicích strojů ostatních výrobců. Další diskutovanou otázkou je možný počet uložených „nulových bodů“, ten není v našem systému nijak omezen.

Jaké typy pohonů jsou ve stroji?

Na stroji jsou použity střídavé synchronní servopohony, které vynikají špičkovými dynamickými vlastnostmi a přesným polohováním s odměřováním typu resolver. Kvalitní převodovka s planetovými převody umožňuje vysokou dynamiku stroje. Kvalita otvorů a rohů se během používání nijak nemění.

Jak stroj udržuje výšku hořáku nad materiálem?

Udržování konstantní výšky hořáku nad materiálem má na kvalitu řezu a životnost spotřebních dílů zásadní vliv. Vývoj systému hlídání výšky a řízenému propalu materiálu věnujeme maximální úsilí. Dosahujeme hodnot přesnosti 0,1 mm. SW řešení je vyvinuto našimi pracov-



níky, kteří mají dlouholeté zkušenosti a jsou v kontaktu s dodavateli technologií. Jsou v něm zahrnuti poslední poznatky výrobců plazmových zdrojů pro pohyb hořáku během propalu materiálu. Toto vše směřuje k vyšší životnosti spotřebních dílů, a tím i k úspoře prostředků zákazníka.

Jaká je spolehlivost stroje?

Mechanické i elektronické komponenty jsou vybírány s ohledem na vysokou zátěž. Vysoká kompatibilita a variabilita jednotlivých komponentů je známkou vyspělé technické úrovně, která není u všech výrobců a dodavatelů samozřejmostí. Z elektronických součástí můžeme jmenovat například průmyslový počítač bez rotačních součástí, který tak dokáže odolávat velmi náročným pod-

mínkám. Nové technologické klávesnice jsou vyvinuty na základě dlouhodobých zkušeností a požadavků zákazníků z celého světa. Pokud dojde k poškození zařízení vinou obsluhy, například nárazem manipulovaným plechem do stroje či dráhy, umožňuje naše konstrukce velmi rychlou opravu a znovu zprovoznění stroje přímo u zákazníka.

Zajišťuje vaše firma záruční i pozáruční servis?

Servis zajišťujeme v ČR sami a v zahraničí prostřednictvím vyškolených servisních pracovníků našich partnerů. Ti jsou vybaveni k okamžitému zásahu a mají plnou podporu ze sídla firmy Vanad. Vzhledem k tomu, že používáme výrobky renomovaných firem, jsme schopni zabezpečit dodání náhradního dílu do všech zemí, ve

kterých naše stroje prodáváme. Sklady elektronických náhradních dílů jsou rozmístěny ve většině zemí světa.

Quality from the Region Vysočina

The company Vanad will not only to present its individual flame cutting machines, however it will to introduce above all its own view on matters of metallic materials cutting by means of the autogenous and plasmic technology. Most of professionals, acting in this branch of technology, know that the "Vanad" is a Czech trademark representing high-efficiency and precision machines, that are equipped, as a basic standard, with such facilities, which other producers offer only for an extra pay; if ever.

RESUME

Vanad

kyslíkové a plazmové CNC řezací stroje

PF 2010

Do nového roku vše nejlepší!



Vanad 2000 a. s.

Riegrova 824, 582 82 Golčův Jeníkov, tel. +420 569 400 411, fax: +420 569 400 444, e-mail: vanad@vanad.com

www.vanad.com